

SPECYFIKACJA MOBILNEGO PRZESIEWACZA BĘBNOWEGO

Przesiewacz będzie eksploatowany na Zakładzie Zagospodarowania Odpadów. Celem jego pracy będzie przesiewani przekompostowanych odpadów zielonych. Wymagany jest przez zamawiającego fabrycznie nowy mobilny przesiewacz bębnowy, rok produkcji: 2021r. Urządzenie nie może być prototypem i ma pochodzić z produkcji seryjnej i spełniać normę emisji spalin STAGE 4 lub wyższą.

Parametry techniczne

Eksploatacja	a) Wydajność przesiewacza przy gęstości nasypowej $\geq 350\text{kg/m}^3$ oraz wilgotności $\leq 60\%$ minimum $90\text{m}^3/\text{h}$, b) Wydajność eksploatacyjna w zależności od materiału minimum 150m^3
Układ jezdny	Urządzenie zbudowane na podwoziu kołowym. a) 2- osiowym (centralno – osiowe), dopuszczone do ruchu po drogach publicznych, b) Zawieszenie mechaniczne – resory paraboliczne c) Rozmiar ogumienia: 435/50 R 19,5 d) Dyszel z zaczepem przelotowym o średnicy 50 mm, e) Tylny zderzak wraz z oświetleniem łatwy do demontażu np. dwa sworznie i jedna wtyczka elektryczna,
Wymiary Transportowe	Szerokość nie większa niż 2250 mm i wysokość 3920 mm,
Masa całkowita urządzenia gotowego do pracy	Minimum 16 Mg
Zespół napędowy	a) Silnik wysoko prężny, b) Zabezpieczenie temperaturowe: minimalny poziom temperatury silnika przy jakiej można załączyć roboczy układ hydrauliczny: 20°C c) Moc maksymalna nie mniejsza niż 74 kW, d) Spełnia normy emisji spalin, STAGE 4 lub wyższy oraz wyposażony w automatyczny układ oczyszczania spalin, e) Zespół napędowy wraz z pompami hydraulicznymi zabudowany na ruchomej platformie umożliwiający swobodny dostęp do punktów serwisowych, f) tylna podpora wysuwana hydraulicznie.
Zbiornik paliwa	a) 320 l, b) Zabezpieczony przed dostępem osób nie uprawnionych,
Zestaw wskaźników	a) Stan paliwa, b) Liczba przepracowanych godzin od początku eksploatacji, c) Liczba przepracowanych godzin dziennie, d) Prędkość obrotowa silnika i prędkość obrotowa bębna sita e) Temperatura pracy silnika

	f) Czas pracy bębna
Przenośnik odprowadzający frakcje pod sitową	a) Długość minimum 4900 mm, b) Szerokość minimum 1000 mm, c) Taśma wyposażona w zbieraki, d) Prędkość podajnika regulowana bez stopniowo, e) Przenośnik składany i rozkładany hydraulicznie,
Przenośnik odprowadzający frakcję nad sitową	a) Długość minimum 4900 mm, b) Szerokość minimum 1000 mm, c) Taśma wyposażona w zbieraki, d) Prędkość podajnika regulowana bez stopniowo, e) Przenośnik składany i rozkładany hydraulicznie, f) Burty obustronne minimum 150 mm
Zasilanie	Maszyna wraz z przenośnikiem stanowi układ nie zależny od zewnętrznych źródeł zasilania.
Napęd	Napęd wszystkich funkcji przesiewacza hydrauliczny
Kosz zasypowy	a) Objętość minimum 5m ³ b) Wysokość załadunku do 2,8 m, c) Kosz zasypowy posiada hydrauliczne wysunięcie w celu łatwiejszej wymiany bębna oraz czyszczenie komory wprowadzającej, d) Automatyczne kontrola wprowadzanego materiału: w przypadku nadmiernej ilości materiału w bębnie przesiewającym automatyczne zatrzymanie wprowadzonego materiału, a następnie automatyczne jego uruchomienie,
Układ oczyszczani sita	a) Maszyna wyposażona w szczotkę czyszczącą bęben przesiewacza o średnicy minimum 650 mm, b) Szczotka wyposażona w mechanizm obrotowy, własny system czyszczący oraz podnoszona i opuszczana hydraulicznie
Bęben przesiewający	a) Średnica minimum 2000 mm, b) Długość minimum 5500 mm, c) Wykonany z jednolitego płaszcza stalowego, d) Grubość bębna nie mniejsza niż 8 mm, e) Perforacja bębna kwadratowa, f) Napęd silnikiem hydraulicznym za pomocą przekładni zębatej dwu rzędowej, g) Bęben osadzony na trudno ścieralnych rolkach h) System szybkiej wymiany bębna, i) Regulowana prędkość bębna nie przekraczająca 19 obr/min.
Rodzaje sit bębnowych do przesiewacza 2 szt.	a) Sito 10 mm b) Sito 20 mm
Dokumenty dostarczone wraz z przesiewaczem	a) Świadectwo zgodności CE, b) Świadectwo homologacji dopuszczające maszynę do ruchu po drogach publicznych, c) Katalog części zamiennych, (w języku polskim), d) Karta gwarancyjna, e) Instrukcja obsługi wraz z schematami instalacji elektrycznej i hydraulicznej (w języku polskim),
GPS	zamontowany system monitorowania z sondą paliwa i przeprowadzoną

kalibracją sondy oraz opomiarowaniem urządzenia z firmą, z którą Zamawiający związany jest umową na monitoring.